

Mantenimiento de equipos **PROMOMAQ**

Puntos a realizar en cada mantenimiento, esta información se le enseña a líder de mantenimiento y/o responsable de la tortillería. En casos de MI BODEGA deben tener a proveedor de iguala asignado o solicitar mediante OT iguala del proveedor.

ALIMENTADOR:	En cada iguala	Mensual	Cada 3 meses
SE DEBEN PONER GRASA A TODAS LAS CHUMACERAS DE PARED Y PISO	X		
REVISIÓN DE BANDAS DEL MOTOR Y REDUCTOR Y CAMBIO EN CASO DE SER NECESARIO	X		
ALINEACIÓN Y AJUSTE DE POLEAS Y CATARINAS.		X	
CAMBIO DE ACEITE DEL REDUCTOR. (PRIMERA VEZ AL MES DE USO)*			X
REVISAR QUE NO TIRE ACEITE EL REDUCTOR (INDICADOR DE CAMBIO DE RETENES)	X		
LUBRICACIÓN DE ENGRANES Y CADENAS	X		
REVISIÓN DE LOS SENSORES MAGNETICOS DE CIERRE	X		
APRIETE DE LOS OPRESORES DE LOS PERNOS DE LOS GUSANOS	X		
RECORTE DE CADENAS CUANDO SE REQUIERA			
CABEZAL:	En cada iguala	Mensual	Cada 3 meses
SE DEBEN ENGRASAR TODAS LAS CHUMACERAS DE PISO Y PARED	X		
REVISIÓN DE BANDAS DEL MOTOR Y REDUCTOR Y CAMBIO EN CASO DE SER NECESARIO	X		
ENGRASADO DE LA POLEA DEL VENTILADOR Y REVISION AUDITIVA DE LOS BALEROS PARA VERIFICAR ESTADO (ESTA PIEZA ES LA QUE MAS GIRA EN TODA LA MAQUINA POR LO QUE DEBE SER LUBRICADA DE FORMA SEMANAL)	X		
ALINEACIÓN Y AJUSTE DE POLEAS Y CATARINAS		X	
CAMBIO DE ACEITE DEL REDUCTOR. (PRIMERA VEZ AL MES DE USO)*			X
REVISAR QUE NO TIRE ACEITE EL REDUCTOR (INDICADOR DE CAMBIO DE RETENES)			
LUBRICACIÓN DE ENGRANES Y CADENAS.	X		
LUBRICACIÓN DE BUJES DE FLECHA GIRATORIA DEL COLUMPIO	X		
REVISIÓN DE LA TENSIÓN DE LA MALLA DE TESTALES PARA TENSIÓN O RECORTE		X	
LUBRICACIÓN DEL CLUTCH, REVISIÓN DE COLLARÍN Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE FLECHA EXCENTRICA	X		
RECORTE DE CADENAS CUANDO SE REQUIERA.			
HORNO:	En cada iguala	Mensual	Cada 3 meses
ENGRASAR CHUMACERAS DE PISO Y LUBRICAR CHUMACERAS DE ESTEROCARBON.	X		
ENGRAFITAR LAS TRES BANDAS DE COMALES 2 VECES POR SEMANA.	X		
REVISIÓN DEL CORRECTO ENCENDIDO DEL HORNO	X		
REVISIÓN DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS CHISPEADORES QUE LA CHISPA ENCIENDA DE FORMA CORRECTA CADA HILERA DE PILOTOS	X		
LIMPIEZA DE LOS SENSORES DE CALOR Y AJUSTE DE ALTURA DEBEN ESTAR A 1 CM O 1.5 CM DE ALTURA DE LA HILERA DE LOS PILOTOS	X		
LIMPIEZA DE BANDA DE COMALES DEL PRIMER PASO			X
REVISION DE LA TENSIÓN DE BANDAS DE COMALES		X	
REVISIÓN DE LA CAIDA DE LOS TESTALES EN CADA LAMINA DESLIZADORA Y HACER AJUSTES DE SER NECESARIO.		X	
REVISIÓN DEL COCIMIENTO DE LA TORTILLA (LA CARBURACIÓN NO LA DEBEN MOVER LOS OPERADORES)	X		

AMASADORA:	En cada iguala	Mensual	Cada 3 meses
ENGRASAR TODAS LAS CHUMACERAS	X		
ALINEACIÓN Y AJUSTE DE POLEAS Y CATARINAS		X	
REVISIÓN DE BANDAS Y/O CAMBIO EN CASO DE SER NECESARIO	X		
RECORTE DE CADENAS CUANDO SE REQUIERA			

Generales	En cada iguala	Mensual	Cada 3 meses
REFORZAMIENTO DE CAPACITACIÓN AL PERSONAL EN CADA VISITA, EN EL CORRECTO USO DEL EQUIPO (PROGRAMAR A PERSONAL NUEVO)		X	

Nota 1*: el cambio de bandas es cuando se requiera no neceserariamente en cada iguala, sin embargo se debe realizar la inspección visual y fisica para validar la tensión

Nota 2: el cambio de aceite de los reductores se puede programar para que se realiac el cambio en los dos reductores que lleva el equipo y se haga el mismo día cada tres meses **Se recomienda usar aceite tipo Bardahl 2, que es un estabilizador y retarda el adelgazamiento, con esta recomendación el cambio de aceite se puede realizar cada 4 meses. Usa 2 latas de 450ml cada reductor.**

Nota 3: Es neceseario el equipo reciba grafito en todas las bandas de comales 2 veces a la semana, invariablememte de que lo realicen en la iguala

Nota 4: La iguala programada sin cambios de aceite puede osilar en promedio 4 horas, mas un par de horas de refuerzo de capacitación.

Nota 5: La iguala que lleva cambios de aceite puede osilar en promedio 5 horas

¡Calidad que inspira confianza!

Lada sin costo 800 831 8550

www.promomaq.com



PROMOMAQ